

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## СПЛАВЫ МАГНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

ГОСТ  
14957-76

## Марки

Strained magnesium alloys.  
GradesВзамен  
ГОСТ 14957-69

МКС 77.120.20

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 сентября 1976 г. № 2084 дата введения установлена

01.01.78

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.11.82 № 4561

1. Настоящий стандарт распространяется на магниевые деформируемые сплавы, предназначенные для изготовления полуфабрикатов (листов, плит, прутков, профилей, полос, труб, проволоки, штамповок и поковок) методом горячей деформации, а также слитков и слябов.

2. Марки и химический состав сплавов приведены в таблице.

3. (Исключен, Изм. № 1).

Марка сплавов	Химический состав, %							
	Основной компонент							
	Магний	Алюминий	Марганец	Цинк	Цирконий	Неодим	Никель	Кадмий
MA1	Основа	—	1,3—2,5	—	—	—	—	—
MA2	То же	3,0—4,0	0,15—0,5	0,2—0,8	—	—	—	—
MA2-1	*	3,8—5,0	0,3—0,7	0,8—1,5	—	—	—	—
MA2-1 п. ч.	*	3,8—5,0	0,2—0,6	0,8—1,5	—	—	—	—
MA5	*	7,8—9,2	0,15—0,5	0,2—0,8	—	—	—	—
MA8	*	—	1,3—2,2	—	—	—	—	—
MA8 п. ч.	*	—	1,0—1,5	—	—	—	—	—
MA11	*	—	1,5—2,5	—	—	2,5—3,5	0,1—0,22	—
MA12	*	—	—	—	0,3—0,8	2,5—3,5	—	—
MA14	*	—	—	5,0—6,0	0,3—0,9	—	—	—
MA15	*	—	—	2,5—3,5	0,45—0,9	—	—	1,2—2,0
MA17	*	—	0,2—0,7	—	—	—	—	—
MA18	*	0,5—1,0	0,1—0,4	2,0—2,5	—	—	—	—
MA19	*	—	—	5,5—7,0	0,5—0,9	1,4—2,0	—	0,2—1,0
MA20	*	—	—	1,0—1,5	0,05—0,12	—	—	—
MA21 (IMB2)	*	4,3—5,3	0,00—0,1	1,0—2,0	—	—	—	4,0—5,0

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным  
в ноябре 1982 г. (ИУС 3-83).

Продолжение табл.

Марка сплавов	Химический состав, %											
	Основной компонент			Примеси, не более								
	Лантан	Церий	Литий	Алюминий	Медь	Никель	Цинк	Кремний	Бериллий	Железо	Марганец	Прочие примеси
MA1	—	—	—	0,1	0,05	0,007	0,3	0,10	0,002	0,05	—	0,2
MA2	—	—	—	—	0,05	0,005	—	0,10	0,002	0,05	—	0,3
MA2—1	—	—	—	—	0,05	0,004	—	0,10	0,002	0,04	—	0,3
MA2—1 п. ч.	—	—	—	—	0,01	0,001	—	0,01	0,002	0,005	—	0,1
MA5	—	—	—	—	0,05	0,005	—	0,10	0,002	0,05	—	0,3
MA8	—	0,15—0,35	—	0,1	0,05	0,007	0,3	0,10	0,002	0,05	—	0,3
MA8 п. ч.	—	0,15—0,35	—	0,01	0,01	0,002	0,06	0,01	—	0,01	—	0,1
MA11	—	—	—	0,1	0,03	—	0,2	0,10	0,002	0,03	—	0,3
MA12	—	—	—	0,05	0,05	0,005	0,2	0,05	0,002	0,05	0,1	0,3
MA14	—	—	—	0,05	0,05	0,005	—	0,05	0,002	0,03	0,1	0,3
MA15	0,7—1,1	—	—	0,05	0,03	0,005	—	0,05	0,002	0,03	0,1	0,3
MA17	—	0,7—1,5	—	0,1	0,05	0,005	0,1	0,05	0,002	0,05	—	0,3
MA18	—	0,15—0,35	10,0—11,5	—	0,05	0,005	Натрий 0,01	0,15	0,002	0,05	Калий 0,005	0,3
MA19	—	—	—	0,05	0,05	0,005	—	0,05	0,002	0,05	0,1	0,3
MA20	—	0,12—0,25	—	0,02	0,03	0,005	—	0,05	0,002	0,04	0,04	0,3
MA21 (IMB2)	—	0,00—0,15	7,5—9,0	—	0,04	0,005	Натрий 0,005	0,1	—	0,03	Калий 0,005	0,3

Примечания:

1. Во всех сплавах, имеющих в своем составе бериллий, последний не определяется, а вводится по расчету.

2. В графу «Прочие примеси» входят примеси, допустимые пределы содержания которых не указаны, а также примеси, не включенные в таблицу. Содержание этих примесей не определяется.

ПРИЛОЖЕНИЕ (Исключено, Изм. № 1).

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 804—93	Магний первичный в чушках. Технические условия . . . . .	5
ГОСТ 2581—78	Сплавы магниевые в чушках. Технические условия . . . . .	9
ГОСТ 9.913—90	Единая система защиты от коррозии и старения. Алюминий, магний и их сплавы. Методы ускоренных коррозионных испытаний . . . . .	14
ГОСТ 851.1—93	Магний первичный. Методы определения железа . . . . .	23
ГОСТ 851.2—93	Магний первичный. Методы определения кремния . . . . .	32
ГОСТ 851.3—93	Магний первичный. Методы определения никеля . . . . .	38
ГОСТ 851.4—93	Магний первичный. Методы определения меди . . . . .	45
ГОСТ 851.5—93	Магний первичный. Методы определения алюминия . . . . .	57
ГОСТ 851.6—93	Магний первичный. Методы определения марганца . . . . .	64
ГОСТ 851.7—93	Магний первичный. Метод определения хлора . . . . .	73
ГОСТ 851.8—93	Магний первичный. Спектральный метод определения натрия и калия . . . . .	78
ГОСТ 851.9—93	Магний первичный. Методы определения титана . . . . .	83
ГОСТ 851.10—93	Магний первичный. Спектральный метод определения кремния, железа, никеля, алюминия, меди, марганца и титана . . . . .	90
ГОСТ 851.11—93	Магний первичный. Метод определения олова . . . . .	97
ГОСТ 851.12—93	Магний первичный. Метод определения свинца . . . . .	102
ГОСТ 851.13—93	Магний первичный. Метод определения цинка . . . . .	108
ГОСТ 3240.0—76	Сплавы магниевые. Общие требования к методам анализа . . . . .	113
ГОСТ 3240.1—76	Сплавы магниевые. Метод определения алюминия . . . . .	115
ГОСТ 3240.2—76	Сплавы магниевые. Методы определения марганца . . . . .	122
ГОСТ 3240.3—76	Сплавы магниевые. Методы определения цинка . . . . .	128
ГОСТ 3240.4—76	Сплавы магниевые. Методы определения индия . . . . .	132
ГОСТ 3240.5—76	Сплавы магниевые. Методы определения циркония . . . . .	135
ГОСТ 3240.6—76	Сплавы магниевые. Методы определения кадмия . . . . .	139
ГОСТ 3240.7—76	Сплавы магниевые. Метод определения кальция . . . . .	143
ГОСТ 3240.8—76	Сплавы магниевые. Метод определения кремния . . . . .	145
ГОСТ 3240.9—76	Сплавы магниевые. Методы определения лантана . . . . .	149
ГОСТ 3240.10—76	Сплавы магниевые. Метод определения лития . . . . .	153
ГОСТ 3240.11—76	Сплавы магниевые. Метод определения калия . . . . .	155
ГОСТ 3240.12—76	Сплавы магниевые. Методы определения меди . . . . .	158
ГОСТ 3240.13—76	Сплавы магниевые. Метод определения натрия . . . . .	162
ГОСТ 3240.14—76	Сплавы магниевые. Метод определения неодима . . . . .	165
ГОСТ 3240.15—76	Сплавы магниевые. Методы определения никеля . . . . .	167
ГОСТ 3240.16—76	Сплавы магниевые. Методы определения суммы редкоземельных элементов и цезия . . . . .	172
ГОСТ 3240.17—76	Сплавы магниевые. Методы определения серебра . . . . .	175
ГОСТ 3240.18—76	Сплавы магниевые. Метод определения титана . . . . .	178
ГОСТ 3240.19—76	Сплавы магниевые. Метод определения хлора . . . . .	181
ГОСТ 3240.20—76	Сплавы магниевые. Методы определения железа . . . . .	184
ГОСТ 3240.21—76	Сплавы магниевые. Метод определения бериллия . . . . .	188
ГОСТ 7728—79	Сплавы магниевые. Методы спектрального анализа . . . . .	191
ГОСТ 2856—79	Сплавы магниевые литейные. Марки . . . . .	202
ГОСТ 14957—76	Сплавы магниевые деформируемые. Марки . . . . .	206

## **МАГНИЙ И СПЛАВЫ МАГНИЕВЫЕ**

### **Методы анализа**

**БЗ 1–2003**

Редактор *М. И. Максимова*

Технический редактор *Н. С. Гришанова*

Корректор *С. В. Смирнова*

Компьютерная верстка *З. И. Мартыновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 29.01.2004. Подписано в печать 19.03.2004. Формат 60 84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 24,18. Уч.-изд. л. 20,80. Тираж 350 экз. Зак. 422. Изд. № 3143/2. С 1209.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано и отпечатано в Калужской типографии стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.

ПЛР № 040138