

ГОСТ 19085—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**СТРУЖКОЛОМЫ СМЕННЫЕ  
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
КВАДРАТНОЙ ФОРМЫ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

СТРУЖКОЛОМЫ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ  
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КВАДРАТНОЙ ФОРМЫ

## Конструкция и размеры

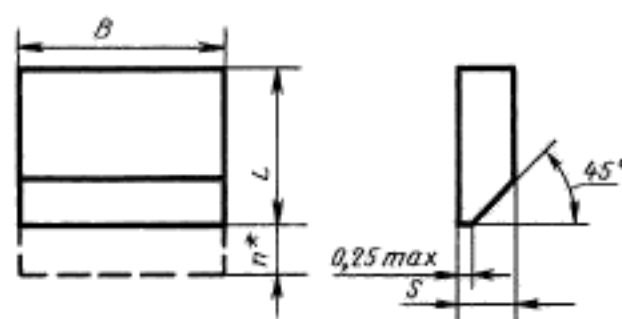
Square throw-away (indexable) carbide chip breakers.  
Design and dimensionsГОСТ  
19085—80Взамен  
ГОСТ 19085—73МКС 77.160  
ОКП 19 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 июня 1980 г. № 2905 дата введения установлена

01.01.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3624

1. Конструкция и размеры стружколомов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Размеры, мм

Обозначение стружколомов			Длина режущей кромки $l$	$L$ $\pm 0,1$	$B$ $-0,5$	$s$	$n$	Масса, $г \approx$
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость						
91-0916	CS-0916		9,5	7,9	9,4	1,58	1,6	1,5
91-0920	CS-0920			7,4			2,0	1,43
91-0930	CS-0930			6,4			3,0	1,22
91-1216	CS-1216		12,7	11,1	12,6	2,38	1,6	4,4
91-1226	CS-1226			10,1			2,6	3,9
91-1240	CS-1240			8,7			4,0	3,3
91-1926	CS-1926		19,0	16,5	18,9	2,38	2,6	10,0
91-1936	CS-1936			15,5			3,6	9,4
91-1948	CS-1948			14,3			4,8	8,6
91-2548	CS-2548		25,4	20,6	25,3	3,97	4,8	27,7
91-1526	CS-1526		15,9	13,3	15,8	2,38	2,6	6,3
91-1540	CS-1540			11,9			4,0	5,6

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1984 г. (ИУС № 2—85).

Пример условного обозначения при заказе стружколомов из твердого сплава марки ВК8 с величиной порошка  $l = 1,6$  мм, для режущей пластины длиной  $l = 9,5$  мм:

*19 6525 0422 0916*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Система обозначений стружколомов -- по ГОСТ 19042—80.

3. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.