

ГОСТ 20312—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
НАПАИВАЕМЫЕ ТИПА 51**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2006

## ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ

## ТИПА 51

## Конструкция и размеры

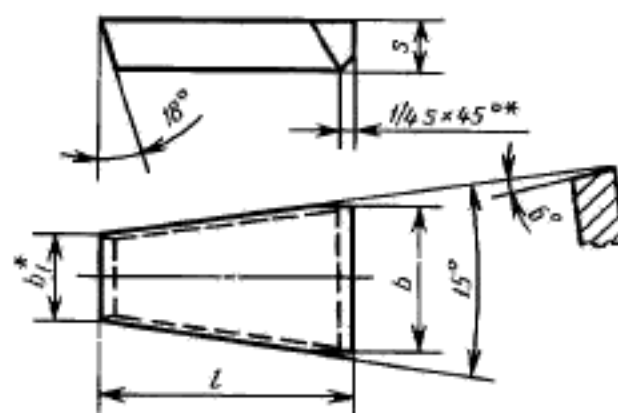
Hard metal brazed tips, type 51. Design and dimensions

ГОСТ  
20312—90МКС 77.160  
ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для резцов для прорезки канавок под сальниковые кольца.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



\* Размеры для пресс-форм.

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пластин	$l$	$b$	$b_1$	$s$	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
51010	14	7,0	4,5	3	№ 2, № 4, № 10	№ 9
51030	16	8,5	5,5	4	№ 2, № 4, № 10	№ 9
51050	18	10,0	6,5		№ 2, № 4, № 10	№ 9
51070	20	11,0	7,5	5	№ 2, № 4, № 10	№ 9
51090	22	13,0	9,0	6	№ 2, № 4, № 10	№ 9
51110	26	15,0	10,0		№ 2, № 4, № 10	№ 9
51130	28	16,5	11,0	7	№ 2, № 4, № 10	№ 9
51150	30	19,0	13,0		№ 2, № 4, № 10	№ 9

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

## С. 2 ГОСТ 20312—90

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.
4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.
5. Технические требования — по ГОСТ 2209.
6. Применяемые марки сплавов: № 2 — Т15К6; № 4 — Т5К10; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

Таблица 2

### Ориентировочная масса пластин

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок			
	Т15К6	Т5К10	ВК6	ВК8
51010	2,22	2,52	2,94	2,90
51030	4,15	4,71	5,50	5,42
51050	5,64	6,40	7,45	7,37
51070	9,00	10,20	11,90	11,80
51090	14,20	16,10	18,70	18,50
51110	19,50	22,10	25,80	26,50
51130	27,00	30,60	35,70	35,20
51150	33,90	38,40	44,80	44,30

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством металлургии СССР
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2760
3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 20312—82
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ**