

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ

Типы

ГОСТ  
2333—80

Steel wire. Types

Взамен  
ГОСТ 2333—57

ОКП 12 1000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 апреля 1980 г. № 1941 дата введения установлена

с 01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

1. Настоящий стандарт устанавливает типы проволоки, классифицированные по основным эксплуатационным характеристикам.

2. Проволока подразделяется по признакам, указанным в пп. 2.1—2.6.

2.1. По форме поперечного сечения:

- круглая;
- фасонного профиля;
- квадратная,
- прямоугольная,
- трапециевидная,
- трехгранная,
- шестигранная,
- овальная,
- сегментная,
- зетобразная,
- иксобразная,
- клиновидная,
- периодического профиля,
- специального профиля.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. По размерам на группы:

- 1-й группы менее 0,10 мм;
- 2-й группы от 0,10 до 0,20 мм;
- 3-й группы от 0,20 до 0,40 мм;
- 4-й группы от 0,40 до 0,80 мм;
- 5-й группы от 0,80 до 1,60 мм;
- 6-й группы от 1,60 до 4,00 мм;
- 7-й группы от 4,00 до 6,00 мм;
- 8-й группы от 6,00 до 8,00 мм включ.;
- 9-й группы выше 8,00 мм.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

*Издание с Изменением № 1, утвержденным в июне 1986 г. (ИУС 9—86).*

**П р и м е ч а н и я:**

1. Размеры круглой проволоки и проволоки периодического профиля определяют номинальным диаметром.

2. Размеры проволоки фасонного профиля определяют по максимальному размеру профиля.

**2.3. По химическому составу стали:**

из низкоуглеродистой стали с массовой долей углерода до 0,25 % включ.;

из углеродистой стали с массовой долей углерода выше 0,25 %;

из легированной стали;

из высоколегированной стали;

из сплавов с особыми свойствами (коррозионно-стойких, жаростойких, жаропрочных, прецизионных).

**2.4. По виду конечной обработки, обеспечивающей заданный комплекс механических свойств:**

термически обработанная:

отожженная;

отпущеная;

закаленная и отпущеная;

нормализованная;

патентированная;

отпущеная под напряжением (стабилизированная);

термически необработанная:

холоднотянутая;

холоднокатаная;

горячетянутая (теплотянутая);

калиброванная.

**2.5. По виду поверхности:**

без дополнительной отделки поверхности после деформации (в том числе проволока с остатками технологических покрытий — меди, фосфата, буры, наносимых на поверхность для подготовки металла к волочению);

тянутая после предварительной шлифовки, обточки или обдирки на промежуточном размере;

со специальной отделкой поверхности (путем удаления поверхностного слоя):

полированная,

шлифованная,

травленая;

покрытая:

с металлическим покрытием (оцинкованная, луженая, омедненная, латунированная, алюминированная и с другими покрытиями),

с неметаллическим покрытием (покрытая полимерами, фосфатированная и с другими покрытиями);

светлая (термически обработанная в защитной атмосфере);

оксидированная (окисленная, термически обработанная с цветами побежалости);

черная (термически обработанная, покрытая окалиной).

**2.6. По назначению:**

общего назначения;

для армирования железобетонных конструкций;

для армирования предварительно-напряженных железобетонных конструкций;

сварочная;

наплавочная;

канатная;

спицевая;

для гибких тяг централизации сигналов и стрелок;

пружинная;

для армирования резинотехнических изделий;

струнная;

для пружинных шайб;

для производства сеток;

для воздушных линий связи;

### С. 3 ГОСТ 2333—80

для сердечников проводов;  
 для проводов и кабелей;  
 для бронирования проводов и кабелей;  
 бандажная;  
 для нагревательных элементов, элементов сопротивления;  
 для упругих элементов;  
 с заданным температурным коэффициентом линейного расширения;  
 для записи гармонических сигналов;  
 конструкционная разного назначения;  
 для изготовления шариков, роликов и колец подшипников качения;  
 для изготовления заклепок и распорок сепараторов подшипников качения;  
 для крепежных изделий; изготавляемых методом холодного выдавливания и высадки;  
 шплинтовая;  
 полиграфическая;  
 игольная;  
 гребнечесальная;  
 бердная;  
 кардная;  
 ремизная;  
 колковая;  
 увязочная.

3. Характеристика проволоки в зависимости от назначения приведена в таблице.

Назначение проволоки	Характеристика проволоки																					
	по форме поперечного сечения															по размеру						
	Фасонного профиля																					
	круглая	квадратная	прямоуголь-ная	трапецие-видная	треугольная	шестигран-ная	овальная	сегментная	лентобрачная	н-кообрачная	клиновидная	перегородоч-ного профиля	специаль-ного профиля	1-я группа	2-я группа	3-я группа	4-я группа	5-я группа	6-я группа	7-я группа	8-я группа	9-я группа
Общего назначения	+														+							
Для армирования железобетонных конструкций	+														+							
Для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций	+														+							
Сварочная	+															+						
Наплавочная	+															+						
Канатная	+															+						
Спицевая	+															+						
Для гибких тяг централизации сигналов и стрелок	+															+						
Пружинная	+	+														+						
Для армирования резинотехнических изделий	+															+						
Струнная	+			+	+											+						
Для пружинных шайб	+			+	+											+						
Для производства сеток	+					+										+						

*Продолжение*

Назначение проволоки	Характеристика проволоки								
	по форме поперечного сечения					по размеру			
	круглый	квадратный	прямоугольный	трапециевидный	треугольный	овальный	сегментный	зигзагообразный	изогнутый
Для воздушных линий связи	+								
Для сердечников проводов	+								
Для проводов и кабелей	+								
Для бронирования проводов и кабелей	+								
Бандажная	+								
Для нагревательных элементов, элементов сопротивления	+	+							

*Продолжение*

Назначение проволоки	Характеристика проволоки											
	по химическому составу				по виду конечной обработки, обеспечивающей заданный комплекс механических свойств							
	из никелево-железистой стали	из углеродистой стали	из легированной стали	из высоколегированной стали	Термически обработанная				термически необработанная			
отожженная					отпущенная	изогалененная и отпущенная	изогалененная и нормализованная					
Общего назначения	+				+							
Для армирования железобетонных конструкций	+				+							
Для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций	+	+	+	+	+							
Сварочная												
Наплавочная												
Канатная												
Спицевая												
Для гибких тяг централизации сигналов и стрелок												
Пружинная												
Для армирования резинотехнических изделий												

## С. 5 ГОСТ 2333—80

Продолжение

Назначение проволоки	Характеристика проволоки													
	по химическому составу				по виду конечной обработки, обеспечивающей заданный комплекс механических свойств									
	из низкотвердистой стали	из углеродистой стали	из легированной стали	из высоколегированной стали	термически обработанная				термически необработанная					
Струнная Для пружинных шайб Для производства сеток Для воздушных линий связи Для сердечников проводов Для проводов и кабелей Для бронирования проводов и кабелей Бандажная Для нагреватель- ных элементов, эле- ментов сопротивле- ния	+	+	+	+	+	+	отожженная	отпущенная закаленная и отпущенная	нормализо- ванная	патентиро- ванная	отпущенная под напряже- нием (стаби- лизированная)	холодноката- нутая	горячекатаная (сплошная) нутая	калиброван- ная

Продолжение

Назначение проволоки	Характеристика проволоки												
	по виду поверхности												
	со специальной от- делкой поверхности путем удаления по- верхностного слоя				покрытая				с неметалли- ческим покрытием				
Общего назна- чения Для армирования железобетон- ных конструкций Для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций Сварочная Наплавочная Канатная	+	+	+	+	отчищенная	луженая	оцинкованная	латунирован- ная	с металлическим покрытием	покрытая полимерами	фосфатирован- ная	с флуори- рованным покрытием	светлая оксидированная (окисленная)
													+

Продолжение

Назначение проволоки	без дополнительной обработки поверхности после деформации	Характеристика проволоки									
		по виду поверхности									
		с специальной отделкой поверхности путем удаления поверхностного слоя					покрытия с металлическим покрытием			с неметаллическим покрытием	
Спицевая Для гибких тяг централизации и сигналов и стрелок	+	тканая после предварительной шлифовки, обточки или обтирки на промежуточном шагмере	полированная	шлифованная	гравированная	оцинкованная	луженая	очищенная	латунированная	алюминированная	светлая
Пружинная Для армирования резинотехнических изделий	+	+	+	+	+	+	+	+	+	с другими покрытиями	оксидированная (окисленная)
Струнная Для пружинных шайб	+										
Для производства сеток	+										
Для воздушных линий связи	+										
Для сердечников проводов											
Для проводов и кабелей											
Для бронирования проводов и кабелей											
Бандажная Для нагревательных элементов, элементов сопротивления	+										

Продолжение

Назначение проволоки	Характеристика проволоки										
	по форме поперечного сечения										
	Фасонного профиля					по размеру					
круглый	квадратный	прямоугольный	трапециевидный	терегурический	шестиугольный	овальный	сегментный	зигзагообразный	клиновидный	периодически-кото профиль	
Для упругих элементов С заданным температурным коэффициентом линейного расширения	+	+	1-й круглый	2-й круглый	3-й круглый	4-й круглый	5-й круглый	6-й круглый	7-й круглый	8-й круглый	9-й круглый

## С. 7 ГОСТ 2333—80

*Продолжение*

Назначение проволоки	Характеристика проволоки											
	по форме поперечного сечения											по размеру
	круглая	квадратная	прямоугольная	трапециевидная	треугольная	шесстигранная	овальная	сегментная	изогнутая	изображенная	на изображении	
Для записи гармонических сигналов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Конструкционная разного назначения	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Для изготовления шариков, роликов и колец подшипников качения	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Для изготовления заклепок и распорок сепараторов подшипников качения	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Для крепежных изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Шплинтовая	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Полиграфическая	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Игольная	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Гребнечесальная	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Бердная	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Караная	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ремизная	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Колковая	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Увязочная	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

*Продолжение*

Назначение проволоки	Характеристика проволоки											
	по химическому составу стали				по виду конечной обработки, обеспечивающей заданный комплекс механических свойств							
	из низкоуглеродистой стали	из углеродистой стали	из легированной стали	из высоколегированной стали	Термически обработанная				термически необработанная			
Для упругих элементов	+	+	+	+	отожженная	закаленная и отпущенная	нормализованная	патентированная	отпущеная под напряжением (стабилизированная)	холоднотянутая	горячекатаная (теплотянутая)	калиброванная
С заданным температурным коэффициентом линейного расширения	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Продолжение

Назначение проволоки	Характеристика проволоки													
	по химическому составу стали					по виду конечной обработки, обеспечивающей заданный комплекс механических свойств								
	из низкоуглеродистой стали	из углеродистой стали	из легированной стали	из высоколегированной стали	из сплавов с особыми свойствами	Термическая обработка					термически необработанная			
						отожженная	отпущенная	закаленная и отпущенная	нормализованная	патентированная	отущенная под напряжением (стабилизированная)	холоднотянутая	горячекатаная (теплопрессированная)	калиброванная
Для записи гармонических сигналов					+									
Конструкционная разного назначения	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+		
Для изготовления шариков, роликов и колец подшипников качения			+											
Для изготовления заклепок и распорок сепараторов подшипников качения		+												
Для крепежных изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	+	+	+	+	+	+								+
Шплинтовая	+					+								
Полиграфическая		+	+	+	+	+	+	+	+	+				+
Игольная	+	+	+	+	+	+								+
Гребнечесальная	+	+	+	+	+	+								+
Бердная	+	+	+	+	+	+								+
Кардная	+	+	+	+	+	+								+
Ремизная	+	+	+	+	+	+								+
Колковая	+	+	+	+	+	+								+
Увязочная	+	+	+	+	+	+								+

Назначение проволоки	Характеристика проволоки									
	по виду поверхности									
	без дополнительной обработки поверхности после лефортации	тянутая после предварительной шлифовки, обточки и/или обтирки на промежуточном шагомере	со специальной отделкой поверхности путем удаления поверхностного слоя	покрытия						
Для упругих элементов	+			шлифованная	гравированная	оцинкованная	луженая	с металлическим покрытием	с неметаллическим покрытием	
С заданным температурным коэффициентом линейного расширения	+					очищенные	латунированные			
Для записи гармонических сигналов	+						закаленные			
Конструкционная разного назначения	+	+						с другими покрытиями		
Для изготовления шариков, роликов и колец подшипников качения			+					покрытая полимерами	фосфатированная	
Для изготовления заклепок и распорок сепараторов подшипников качения	+								с другими покрытиями	
Для крепежных изделий, изготавливаемых методом холодного выдавливания и высадки	+	+								
Шплинтовая	+									
Полиграфическая	+		+							
Игольная	+									
Гребнечесальная										
Бердная	+									
Кардная										
Ремизная										
Колковая	+									
Увязочная	+									

(Измененная редакция, Изм. № 1).