

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й      С Т А Н Д А Р Т

**ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ  
P = 1,6 МПа.  
МУФТЫ ПРЯМЫЕ**

**ГОСТ  
8966—75**

**Основные размеры**

Pipe steel connections with cylindrical thread  
for pipelines P = 1,6 МПа.  
Straight sockets. Basic dimensions

Взамен  
ГОСТ 8966—59

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.12.75 № 4062 дата введения установлена

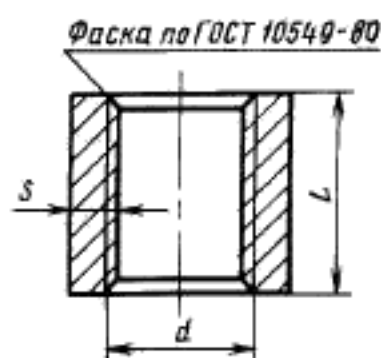
01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.10.91 № 1677

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные прямые муфты с цинковым покрытием и без покрытия с цилиндрической резьбой, служащие для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред (вода, насыщенный водяной пар, горючий газ и др.) при температуре проводимой среды не выше 175°C и давлении P = 1,6 МПа.

Стандарт соответствует рекомендации ИСО Р 50.

2. Основные размеры муфт должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



| Условный<br>проход $D_v$ , мм | Резьба $d$      | $L$ | $S$  | Масса без покрытия,<br>кг |
|-------------------------------|-----------------|-----|------|---------------------------|
|                               |                 | мм  |      |                           |
| 8                             | $1/4$ " трубы   | 25  | 3,5  | 0,023                     |
| 10                            | $3/8$ " трубы   | 26  | 3,5  | 0,036                     |
| 15                            | $1/2$ " трубы   | 34  | 4,0  | 0,067                     |
| 20                            | $3/4$ " трубы   | 36  | 4,0  | 0,086                     |
| 25                            | 1" трубы        | 43  | 5,0  | 0,163                     |
| 32                            | $1 1/4$ " трубы | 48  | 5,0  | 0,220                     |
| 40                            | $1 1/2$ " трубы | 48  | 5,0  | 0,255                     |
| 50                            | 2" трубы        | 56  | 5,5  | 0,409                     |
| 65                            | $2 1/2$ " трубы | 65  | 6,0  | 0,663                     |
| 80                            | 3" трубы        | 71  | 6,0  | 0,838                     |
| 100                           | 4" трубы        | 83  | 8,0  | 1,801                     |
| 125                           | 5" трубы        | 92  | 8,0  | 2,374                     |
| (150)                         | 6" трубы        | 92  | 10,0 | 3,560                     |

## Примечания:

1. Допускается при изготовлении муфт из труб печной сварки увеличение толщины стенок и, соответственно, массы до 25 %.
2. Муфты с  $D_v$ , указанными в скобках, изготавливают по требованию потребителя.

## Примеры условных обозначений

Прямой муфты без покрытия с  $D_v = 50$  мм:

*Муфта 50 ГОСТ 8966—75*

То же, с цинковым покрытием:

*Муфта 50—Ц ГОСТ 8966—75*

3. Муфты изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 8965—75.